



Fraiseuse Dentaire 4 Axes

DWX-4

DGSHAPE DWX-4.

Fraiseuse pour les prothèses dentaires

DGSHAPE est un pionnier de l'évolution (ou de la révolution) dentaire numérique

Les technologies numériques modifient chaque aspect du secteur dentaire. L'époque de la fabrication manuelle fastidieuse de couronnes et de bridges s'éloigne chaque jour un peu plus. Les dernières avancées des techniques de numérisation, des logiciels de CAO/

PAO et des fraises CNC permettent aux laboratoires dentaires de fabriquer sur mesure avec rapidité et précision. Les clients sont également satisfaits, car les prothèses s'adaptent parfaitement et sont esthétiquement réfléchies.



Encombrement réduit, coûts limités et résultats fantastiques

La DGSHAPE DWX-4 est la fraiseuse pour prothèses dentaires la plus compacte et conviviale sur le marché. À l'instar de sa grande sœur, la DWX-50, cet appareil fraise avec une très grande précision dans différentes sortes de matériaux. Vous pouvez donc dorénavant réaliser des prothèses dentaires très abordables et bien adaptées.

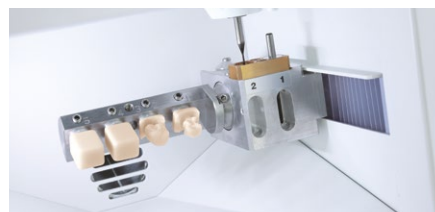
Idéale pour chaque laboratoire

La DWX-4 se caractérise par un encombrement réduit et un faible prix d'entrée. De ce fait, elle est idéale pour les laboratoires petits et moyens qui n'utilisent pas encore d'appareils numériques. En outre, il s'agit d'un appareil idéal pour les laboratoires équipés de scanners qui sous-traitent habituellement la fabrication, mais qui veulent désormais la prendre en charge. La DWX-4 conviendra également aux laboratoires plus grands qui recherchent un deuxième appareil pour les travaux urgents. Cet appareil vous offre l'avantage de pouvoir fraiser une couronne ou un petit bridge rapidement, simplement et à un prix intéressant.



Différents types de matériaux

La DWX-4 peut fraiser la cire, le PMM, la zircone et la résine composite sous forme de bloc ou de tige.



Avec ZV-4D

Puissante et pourtant conviviale

Une simple pression sur le bouton vous permet de piloter simultanément les quatre axes de la DWX-4. Le changeur d'outils automatique est équipé de deux outils et garantit un processus de fraisage précis de bout en bout – sans devoir rester à proximité. En outre, vous pouvez surveiller facilement le processus de production grâce à la grande zone de visibilité et à l'espace intérieur éclairé par des LED. Un voyant d'état tient l'opérateur informé des erreurs ou pannes, de manière à ne pas perdre de temps ni de matériau.



Architecture ouverte

Grâce à l'architecture ouverte, la DWX-4 est compatible avec le dernier matériel de fraisage et le logiciel de CAO/PAO le plus récent. Si vous disposez déjà d'une solution de production, la DWX-4 collabore avec votre scanner actuel, le four et le logiciel de CAO/PAO. La DWX-4 est compatible avec les codes RML-1 et NC et peut être connectée à votre ordinateur via une connexion USB 1.1.



Panneau de commande virtuel

Contrairement aux machines de fraisage CNC traditionnelles, vous ne trouverez pas de panneau de commande complexe sur cet appareil. À la place, Roland a opté pour un panneau de commande virtuel (VPanel) convivial. Vous pilotez aisément les procédures de diagnostic, d'étalonnage et de fraisage depuis votre ordinateur. Le VPanel calcule également le temps de fonctionnement pour déterminer les intervalles d'entretien.

Le générateur d'ions négatifs neutralise l'électricité statique



arrêt

marche

Zone de fraisage propre pour des résultats précis

La DWX-4 est équipée d'une soufflante qui évite l'accumulation excessive de poussières. Le générateur d'ions négatifs neutralise quant à lui l'électricité statique pendant le fraisage du PMMA. Pour une tranquillité d'esprit totale, la DWX-4 est équipée d'un système de collecte des poussières et d'un capteur qui empêche le démarrage de la machine tant que l'aspiration n'est pas enclenchée.

DWX-4 avec ZAT-4D



Potentiel de croissance

Vous pouvez connecter jusqu'à 4 machines Roland à un ordinateur. Résultat : les laboratoires dentaires peuvent plus facilement que jamais développer leur activité et augmenter leur capacité de production. En outre, la DWX-4 permet au laboratoire de gérer en interne la totalité du processus à l'aide d'un seul progiciel. Elle est donc idéale pour gagner du temps et de l'argent.

Support de Roland

Les fraiseuses de Roland offrent des performances supérieures soutenues par une fiabilité légendaire. Ce n'est pas pour rien que des dizaines de milliers d'utilisateurs des machines Roland dans plus de 133 pays font confiance au service à la clientèle et au support de premier ordre. L'entreprise dispose en outre des certificats ISO 9001:2008 et 14001 qui permettent de garantir la qualité constante du processus de production.

Spécifications		
Matériaux pouvant être coupés		Zircone (préfrité), cire, PMMA et résine composite
Formes des pièces à usiner	Bloc	Largeur x profondeur : 76x38, Hauteur : 10 à 22 mm
	Type PIN	Largeur x profondeur x hauteur : maximum 85 x 40 x 22 mm
Vitesse d'exécution		Axes XYZ : 6 à 1800 mm/min.
Moteur de la broche		Moteur DC sans balais
Vitesse de la broche		6.000 à 30.000 t/m
Angle de déplacement de l'axe rotatif		A : ± 360°
Nombre d'outils intégrés		2
Outil à monter		Diamètre de la broche : 4 mm, longueur : 40 à 55 mm
Air comprimé compatible		0,02 à 0,2 MPa
Interface		USB (conforme à Universal Serial Bus Specification Revision 1.1)
Commandes de contrôle		RML-1, code NC
Spécifications électriques		AC 100 à 240 V ± 10 %, 50/60 Hz, 0,8 à 0,4 A (catégorie de surtension II, IEC 60664-1)
Consommation de courant		Environ 70 W
Niveau sonore		En cours d'utilisation : 70 dB (A) ou moins (si pas de coupe) En mode de veille : 40 dB (A) ou moins
Dimensions externes		Largeur x profondeur x hauteur : 340 x 365 x 405 mm
Poids		22 kg
Environnement d'installation		Usage intérieur, altitude : jusqu'à 2000 m Température : 5 à 40°C Humidité relative : 35 à 80 % (pas de condensation) Niveau de pollution ambiant : 2 (selon la norme IEC 60664-1) Surtension temporaire à court terme : 1440 V Surtension temporaire à long terme : 490 V
Éléments inclus		Câble d'alimentation, câble USB, mode d'emploi, ensemble logiciel sur CD-ROM, broche de détection, gabarit de correction automatique, pince de blocage de la pièce à usiner, tournevis hexagonal, clé de serrage, porte-outil, dispositif de positionnement de l'outil, tuyau de collecte de poussière, régulateur, etc.

Exigences système pour la connexion USB	
Ordinateur	Modèle préinstallé avec l'édition de 32 ou 64 bits de Windows XP, Vista, 7, 8 ou un ordinateur initialement préinstallé avec Windows XP et ayant fait l'objet d'un upgrade
Câble USB	Utilisez le câble USB inclus.

Options		
Article	Modèle	Description
Changeur d'outils automatique 4 positions *1*2	ZAT-4D	Nombre d'outils pris en charge : 4 Forme de la pièce chargeable : type BROCHE (petit)
Pince multibroche *2	ZV-4D	Pièce chargeable prise en charge : type BROCHE (petit) Nombre de pièces chargeables : max. 4 Dimensions des pièces chargeables : pour 4 pièces (largeur x profondeur x hauteur) : max. 14,5 x 21 x 20 mm Pour 3 pièces (largeur x profondeur x hauteur) : max. 20 x 21 x 20 mm
Unité de broche	ZS-4D	Pour remplacement
Fraise	ZDB-100D	Fraise de R1,0 mm pour résine composite
	ZDB-50D	Fraise de R0,5 mm pour résine composite
	ZDB-30D	Fraise de R0,3 mm pour résine composite

*1 Le changeur d'outils automatique 4 positions fonctionne avec le panneau de commande virtuel (Vpanel) ver. 1.1 ou supérieur de Roland
*2 La pince multibroche ne peut pas être utilisée en même temps que le changeur d'outils automatique 4 positions



Roland DG Eco Label

Les produits Roland DG sur lesquels figure cette étiquette environnementale sont jugés conformes aux critères de l'entreprise en matière de respect de l'environnement, une série de normes conformes à la norme ISO 14021 autodéclaration ou déclaration environnementale de type II. Pour tout complément d'informations, n'hésitez à aller faire un tour sur www.rolanddg.com.

Roland DG a le droit de procéder sans notification préalable à des adaptations aux spécifications, matériaux ou accessoires. La fabrication de produits d'une qualité optimale nécessite un entretien régulier de votre appareil. Veuillez prendre contact avec votre revendeur autorisé pour obtenir des compléments d'information. Roland DG n'est pas responsable des dommages imprévisibles causés par des vices inhérents à la machine. Toutes les marques de fabrication appartiennent à leur propriétaire respectif. Roland DG Corporation a obtenu la licence sur la technologie MMP auprès du Groupe TPL.